

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® SC120

Сильнокислотный катионит



· Описание

- **SEPLITE® SC120** это высокочистый сильнокислотный катионит гелевого типа с 7%-ной сшивкой. Смола в основном применяется для деминерализации воды в промышленности, но также использоваться для питьевого умягчения воды.
- Ее превосходная механическая прочность и хорошая химическая прочность делает ее хорошей смолой общего назначения в различных областях применения. По сравнению с другими смолами, представленными на рынке, эта смола отличается длительным сроком службы.
- Смола может применяться в Na⁺ и H⁺ форме.

· Физические и химические характеристики

| | |
|--------------------------------|----------------------------|
| Матрица | Стирол-дивинилбензол, Гель |
| Ионная форма | NA+ |
| Внешний вид | Желтоватые гранулы |
| Содержание воды (%) | 45-50 |
| Функциональная группа | Сульфоновая кислота |
| Размер частиц (мм) | 0.315-1.25 |
| Общая обменная емкость (экв/л) | ≥1.9 |
| Насыпная плотность (г/л) | 770-870 |
| Плотность (г/л) | 1240-1280 |
| Цельные гранулы (%) | ≥95.0 |
| Коэффициент однородности | ≤1,6 |

· Основные преимущества:

- Высокая производительность
- Хорошая механическая и химическая стабильность
- Длительный срок службы
- Простота регенерации



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® SC120

Сильнокислотный катионит



Рекомендуемые условия эксплуатации

| | | | |
|---|-------------|-----|-------|
| Рабочая температура | max. °C 120 | | |
| Скорость потока при обслуживании (BV/h) | 5-50 | | |
| Регенерация | | | |
| Регенеранты | NaCl | HCl | H2SO4 |
| Концентрация | 10 | 5-8 | 0,7-6 |
| Скорость потока (BV/h) | 2-8 | 2-5 | 2-20 |
| Минимальное время контакта | 30 min. | | |
| Быстрая промывка (BV/h) | 3-5 | | |
| Рабочий pH | 0-14 | | |
| BV (объем загрузки) = 1 м3 раствора на м3 смолы | | | |

Правила техники безопасности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или мешках в прохладных местах, при температуре выше 0°C. Риск повреждения глаз. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к специалисту. Материал и образцы должны быть утилизированы в соответствии с местными правилами. Сухие полимеры расширяются при смачивании и могут вызвать экзотермическую реакцию. Просыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE и Monojet являются зарегистрированными товарными знаками Sunresin New Materials Co. Ltd., Xi'an. Предоставленная информация является общей информацией и может отличаться от информации, основанной на реальных условиях эксплуатации.

Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE, пожалуйста, свяжитесь с компанией SUNRESIN.



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com

